



A Eletroinox é uma empresa especializada em tratamento de superfície de Aço Inoxidável, formada com profissionais qualificados com mais de 15 anos de experiência neste segmento oferecendo o que há de melhor em prestação de serviços técnicos.



**Eletropolimento técnico**  
**Eletropolimento estético**  
**Decapagem e Passivação química**  
**Lixamento e Polimento mecânico**  
**Inspeção de endoscopia industrial**  
**Inspeção de rugosidade**



**ELETROPOLIMENTO TÉCNICO**

O Eletropolimento técnico é aplicado em reatores, tanques, conexões e diversos equipamentos e peças, nos quais se exige uma condição de superfície sanitária ou uma diminuição de rugosidade, eliminando ou reduzindo a aderência de produtos. Como resultados, tem-se otimização e facilidade na limpeza e na higienização, o que diminui o risco de contaminação por cruzamento de cargas, etc.



**ELETROPOLIMENTO ESTÉTICO**

O Eletropolimento estético é recomendado para peças com dimensões e geometrias simples e complexas, nos quais os processos de lixamento e polimento mecânico se tornam inviáveis.

O eletropolimento estético produz um aspecto brilhante e uniforme, melhorando a aparência e a qualidade das peças, o que proporciona um resultado agradável com custo atraente.

**LIXAMENTO E POLIMENTO MECÂNICO**

O lixamento e o polimento mecânico são processos utilizados para correção e obtenção de uma superfície com acabamento homogêneo e/ou brilhante. Utilizados em tanques, reatores, peças e equipamentos com geometrias simples, tanto em região interna como externa.



**DECAPAGEM E PASSIVAÇÃO QUÍMICA**

A Decapagem e a Passivação química são processos de limpeza química utilizados em tubulações novas e em operações, de aço inox. Tem como objetivo a remoção de camadas de óxidos e contaminantes da região interna, provenientes do processo de montagem, em que os processos de descontaminação e limpeza convencionais não são aplicáveis.



**INSPEÇÃO DE RUGOSIDADE**

A inspeção de rugosidade é utilizada para verificar o grau de acabamento de uma superfície, que tenha sido submetida ao processo de lixamento, polimento mecânico, eletropolimento técnico, etc, ou de simplesmente para determinar o grau de acabamento e garantir a sua homogeneidade.

**INSPEÇÃO DE ENDOSCOPIA INDUSTRIAL**

A endoscopia industrial tem como objetivo a inspeção da região interna de uma tubulação, verificando se a superfície e/ou as juntas soldadas atendem às especificações exigidas conforme avaliação técnica.

